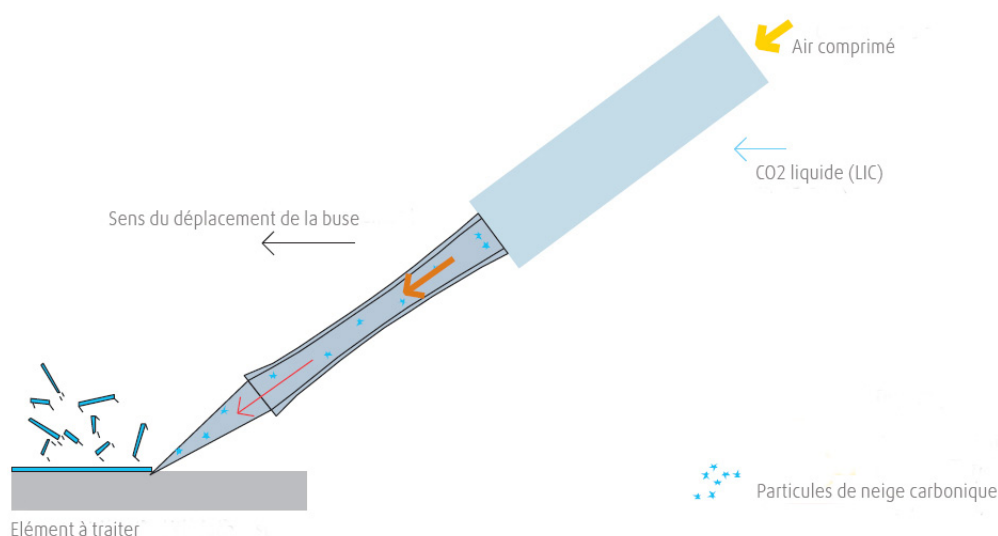


Le défi Dans bien des secteurs de l'industrie, le nettoyage cryogénique est devenu un procédé standard de nettoyage. Cependant, il subsiste des obstacles qui limitent l'utilisation de cette technologie, et tout particulièrement dans l'automatisation du système.

- d'une part la demande des pellets peut être sujette à des fluctuations. Au niveau de l'approvisionnement, il est souvent difficile de satisfaire une augmentation soudaine de la demande sans être équipé d'une unité de production sur-site.
- D'autre part, la qualité des pellets se dégrade rapidement sous l'influence inévitable de l'humidité dans l'air.
- Pour un nettoyage fiable, toutes les machines sur le marché exigent une quantité minimum de pellets dans la trémie et dans le distributeur. Lorsque la projection est interrompue pendant une période plus ou moins longue, ces pellets forment un bloc. Cette dernière mène souvent aux problèmes de bourrage voir blocage de la machine.

La solution Le système CRYOCLEAN®SNOW. Un principe de fonctionnement fondamentalement nouveau. En introduisant du CO2 liquide (LIC) sous pression dans une chambre de détente, des particules de neige se forment. Ces mêmes particules sont ensuite mélangées à l'air comprimé et projetées immédiatement sur la surface à nettoyer.

Le principe de fonctionnement du système de CRYOCLEAN®SNOW



Avantages

Ce concept novateur offre une multitude d'avantages, faisant de CRYOCLEAN®SNOW la solution parfaite pour l'application automatisée :

- 100% automatisable (suivi des consommations, contrôle des pressions et des températures)
- Interfaçable SPS
- Pas de gestion de Cryopellets®
- Pas de contact avec La glace carbonique.
- Utilisation simple et rapide
- Coût d'exploitation et de maintenance peu élevé.
- Le CRYOCLEAN®SNOW nécessite seulement une source d'air comprimé et du dioxyde de carbone liquide sous pression.
- Le nettoyage peut se faire dans certain cas avec seulement 2 m³/min d'air comprimé et une pression de 3 bar.
- Plus de risque de bouchons dans la machine.
- Pas d'entretien
- Le CO₂ liquide peut être stocké pendant plusieurs semaines contrairement aux pellets qui se dégradent rapidement,
- Largeur des buses de 5 à 100 mm.

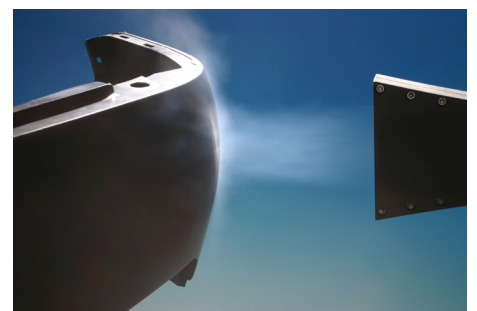
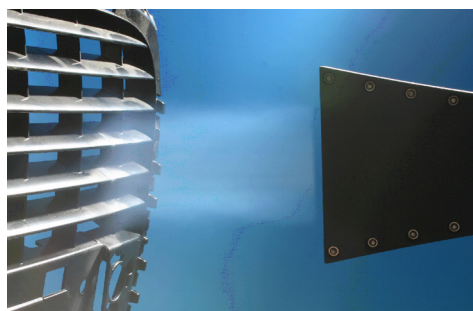
Paramètres du système

Liquide CO₂ (LIC) :

- Un approvisionnement vrac avec station de compression pour la solution automatisée.
- Un approvisionnement CO₂ TP bouteilles ou cadres pour la solution mobile et des consommations irrégulières.

Air comprimé :

- Air comprimé sec (point de rosée +5°C et une pression de 2 à 15 bar) pour des opérations courtes
- Un point de rosée à -10°C est recommandé pour des opérations plus longues
- Besoin en air : de 2 à 5 m³/min pour la version la plus petite et de 4 à 8 m³/min pour la version la plus grande.



Nos spécialistes sont disponibles pour adapter le système de CRYOCLEAN®SNOW à votre besoin spécifique.

D'autres documentations concernant notre gamme Cryoclean® sont disponibles.



Linde Gas s.a.

Parc Mail, 523 cours du 3ème millénaire, 69792, St Priest cedex
Tél : 0826 08 12 12 - Fax : 04 72 79 63 89 - www.linde-gas.fr